



CENTRO DI LAVORO

NEWTON RCV 3.3

Controllo Numerico FANUC



NEWTON RCV 3.3

V2.1 SPECIFICHE TECNICHE

Capacità di lavoro

▪ Dimensioni tavola	mm	3500 x 500
▪ Cave a T (largh. X quantità)	mm	18 x 5 x 100
▪ Massimo carico sulla tavola	kg	1800

Corse assi

▪ Corsa asse X	mm	3300
▪ Corsa asse Y	mm	600
▪ Corsa asse Z	mm	500
▪ Corsa in pendolare X	mm	2 x 1425
▪ Rapidi assi X e Y	mm/min	40.000
▪ Rapido asse Z	mm/min	50.000
▪ Avanzamento assi lavoro	mm/min	0~15.000
▪ Accelerazione / decelerazione avanzamenti	sec.	0.5G
▪ Distanza tra piano tavola e naso mandrino	mm	160 ~ 660

Mandrino

▪ Cono mandrino	ISO	40
▪ Velocità di rotazione mandrino	giri/min	10.000
▪ Maschiatura rigida fino a	giri/min	4.000
▪ Potenza 30 min. / continuo	KW	11 / 7.5
▪ Coppia	Nm	48

Cambio utensile e magazzino

▪ Posti in magazzino	N.	30
▪ Selezione utensili	RANDOM	
▪ Portautensile	ISO	40
▪ Massimo diametro utensile:		
- posti tutti occupati in magazzino	mm	75
- posti adiacenti liberi	mm	120
▪ Massima lunghezza utensile	mm	250
▪ Massimo peso utensile	kg	4
▪ Tempo di cambio utensile da utensile a utensile	sec.	2
▪ Tempo di cambio utensile da truciolo a truciolo	sec.	5

Dimensioni e peso

▪ Altezza	mm	2.400
▪ Larghezza	mm	5.500
▪ Profondità	mm	2.470
▪ Peso	kg	8000

Potenza richiesta

KVA	18
-----	----

CARATTERISTICHE PRINCIPALI CNC FANUC 21 i

- Video 7.2 “ LCD monocromatico
- 32 Kb (80 m) di memoria programmi
- Menù di aiuto alla programmazione
- Background editino (edit d iprogrammi con macchina in produzione)
- Editing esteso (copia, unisci ecc.)
- Cicli fissi di lavorazione
- Programmazione di origini da programma
- Programmazione parametrica di tipo AB
- Origini pezzo (G54/G59)
- 200 programmi pezzo memorizzabili
- 99 correttori utensili
- Ripresa automatica dei programmi interrotti
- Esecuzione programmi da periferiche esterne (PC) mediante RS232
- Conteggio pezzi
- Orologio per calcolo tempi di lavoro
- Visualizzazione sforzo assi e mandrino
- Volantino elettronico
- Maschiatura rigida
- Compensazione raggio utensile tipo C
- Predisposizione all'allacciamento del 4°asse

V2.2 OFFERTA: equipaggiamento macchina standard

- Unità di governo FANUC 21 i
- Cambio utensile automatico 30 posizioni
- Maschiatura rigida
- Orientamento mandrino
- Centralina idraulica
- Volantino elettronico remotato
- Vasca raccogli trucioli con evacuazione a coclea
- Sistema refrigerazione utensili bassa pressione
- Sistema controllo laser
- Protezione integrale zona di lavoro
- Luce zona di lavoro
- Lubrificazione centralizzata automatica
- Macchina conforme alle norme CE

Anno di fabbricazione 2003